



## EMI 5000

### KALĶAKMENS NOVĒRŠANAS LĪDZEKLIS BASEINIEM UN ŠTRŪKLAKĀM

Dropson izmanto progresīvo EMI (Elektromagnētiskās iedarbības) tehnoloģiju, kas, kopā ar aprēķinu programmatūru, ļauj to izmantot dažādās jomās un pielietojumos.

#### Vispārējās specifikācijas

Pieslēguma vītne (Å)	DN 50 - 2" PVC
Nerūsējošā tērauda materiāls apstrādes modulim	AISI 316L
Cinkots tērauds – Krāsns krāsots korpuss (termopolimērs)	Cinkots tērauds
Aizsardzības klase	IP 54
Svars	12,5 kg
Izmēri	385 x 240 x 145 mm

#### Hidrauliskie parametri

Maksimālā plūsma	12 m <sup>3</sup> /h
Spiediena zudumi (pie maksimālās plūsmas)	100 g/cm <sup>2</sup>
Maksimālais spiediens	10 bāri
Ieteicamais sāls saturs (TDS) maksimums	1500 TDS
Maksimāli pieļaujamā ūdens cietība	100° fH

Ieteicams: pirms DROPSON uzstādīt 25 mikronu nogulšņu filtru.

#### Elektrotehniskās specifikācijas

Modelis	Spriegums	Kabeļa tips	Kontaktdakša
5000 F	220V-240V-AC 50/60HZ	H05 WF 3G1 2PT+T	F tips
5000 I	220V-240V-AC 50/60HZ	AS/NZS 3112	I tips
5000 B	110V-120V-AC 50/60HZ	NEMA 5-15 (B)	B tips

- Vidējais patēriņš: 30 vati
- Pārsprieguma aizsardzība ar varistoriem: 8000A / 1120V
- Kabeļa garums: 1,5m

#### Temperatūras

Maksimālā ūdens ieplūdes temperatūra: 40°C
Apstrādātā ūdens maksimālā temperatūra: 60°C

#### tehnoloģija

E.M.I (elektroniskie magnētiskie traucējumi)	EMI
Turbulentās plūsmas apstrādes šūna	Vortex

#### Atbilstība direktīvām

Elektromagnētiskās savietojamības direktīva (EMC) 2014/30/CEE
Standarta UNE-EN-60335-1 prasības
Nerūsējošā tērauda prasības AISI 316L SVGW W/TPW 119/1(*)

(\*) Pārtikas kvalitātes nerūsējošais tērauds

