



EMI 7500

SYSTEME ANTI-CALCAIRE NOUVELLE GENERATION

Dropson utilise une technologie avancée EMI (Electro Magnetic Impact) qui combine à un logiciel de calcul, permet son utilisation dans différents domaines et applications.

Caractéristiques générales

Connecteurs femelles	DN 32 - 1 1/4"
Connecteurs en acier inoxydable qualité alimentaire	AISI 304L
Cellule de traitement inoxydable qualité alimentaire	AISI 316L
Châssis en acier inoxydable	AISI 304L
Indice de protection	IP 54
Poids	11 Kg
Dimensions	490 x 190 x 85 mm

Caractéristiques hydrauliques

Débit de pointe	6,5 m ³ /h
Perte de charge à débit maximum	79 g/cm ²
Pression maximum	10 bars
Salinité maximum recommandée	1500 TDS
Dureté maximum recommandée	100° fH
Indice d'application	Type B (*)

(* Type A = Application à débit de pointe intermittent)

(* Type B = Application à débit de pointe soutenu.)

Recommandation : Monter à l'entrée d'eau un filtre à sédiment de 25 microns.

Spécifications électriques

Modèle	Tension	Type de câble	Prise
7500 F	220V-240V-AC 50/60HZ	H05 WF 3G1 2PT+T	Type F
7500 I	220V-240V-AC 50/60HZ	AS/NZS 3112	Type I
7500 B	110V-120V-AC 50/60HZ	NEMA 5-15 (B)	Type B

- Consommation moyenne : 30 watts
- Protection contre les surtensions par varistances : 8000A / 1120V
- Longueur du câble : 1,5m

Températures

Température maximale de l'eau d'entrée: 40°C

Température maximale de l'eau traitée: 80°C

Pour l'accumulation d'ECS, nous recommandons que la température soit comprise entre 65° et 70° maximum.

Technologie

Technologie E.M.I (electronic magnetic impact)	EMI
Cellule de traitement à flux turbulent	Vortex

Normes applicables

Compatibilité électromagnétique CEM directive 2014/30/CEE
Norme UNE-EN 60335-1 conformité électrique
Norme acier inoxydable AISI 316 L SVGW W/TPW 119/1(*)

(*) Qualité alimentaire

